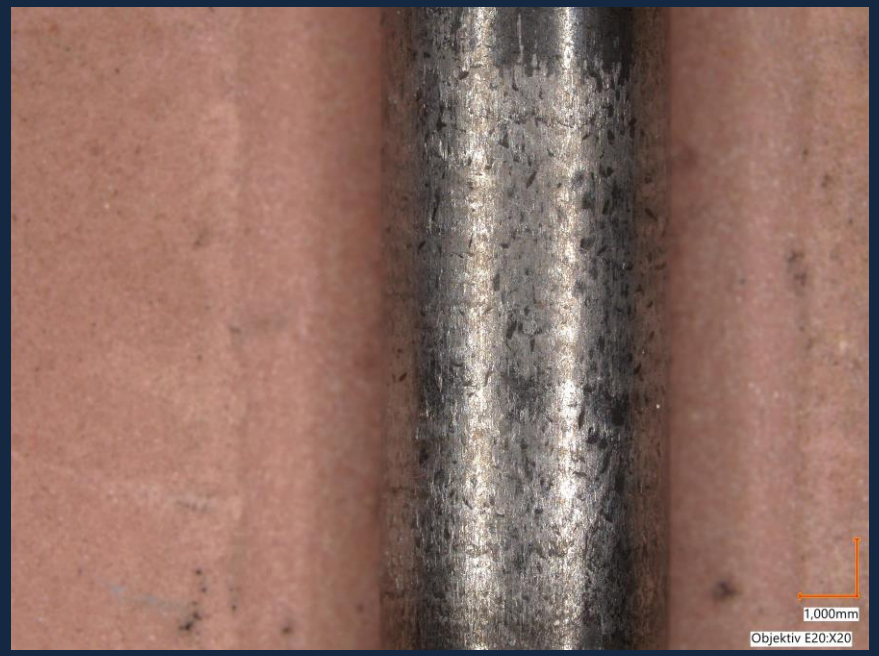
Auswertung Kettenprüflauf in Kooperation mit der HS Mannheim

Kettenprüfstand

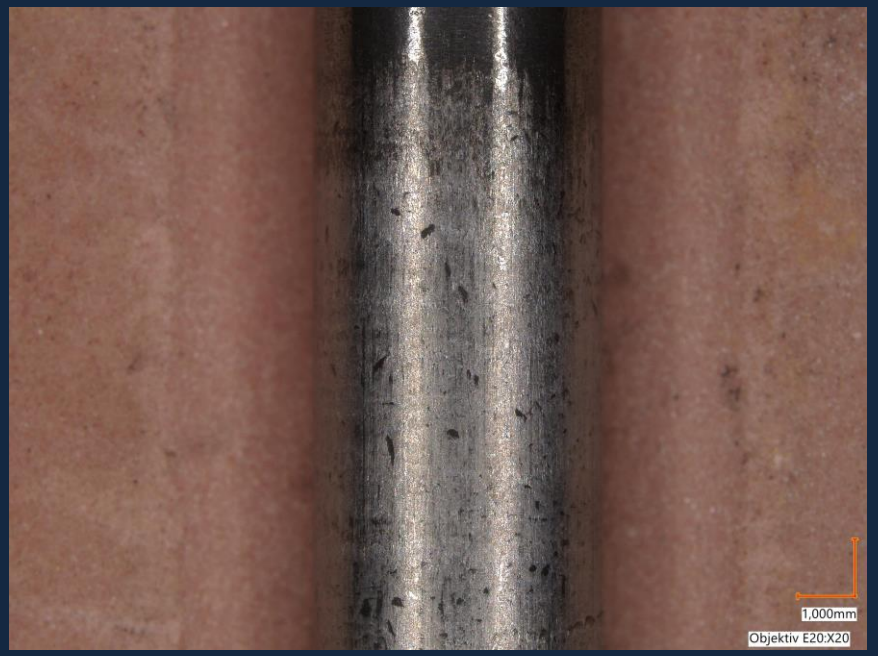
	Originalrezeptur HF 6464	Rezeptur + 1% Rewitec-Additiv	Rezeptur + 2% Rewitec-Additiv
Kettenprüfstand			
Produktfilm auf der Kette nach Abschleudertest in % (bezogen auf aufgesprühte Menge)	41,2	44,1	40,8
Mittelwert der seitlichen Biegung -Zunahme in %-	32,3	19,4	13,7
Längung der Kette -Zunahme in %-	0,0	0,0	0,0
Gewichtsabnahme der Kette nach Belastung, Reinigung und Trocknung in %	0,0	0,0	*- 0,1
Kettentemperatur, Mittelwert (°C)	62,8	62,7	65,2

Der Mittelwert der seitliche Biegung (Verschleiß) ist bei der REWITEC Additivierung von 1% um 40% und bei 2% Additivierung um 58% verbessert worden!

Verbindungsbolzen



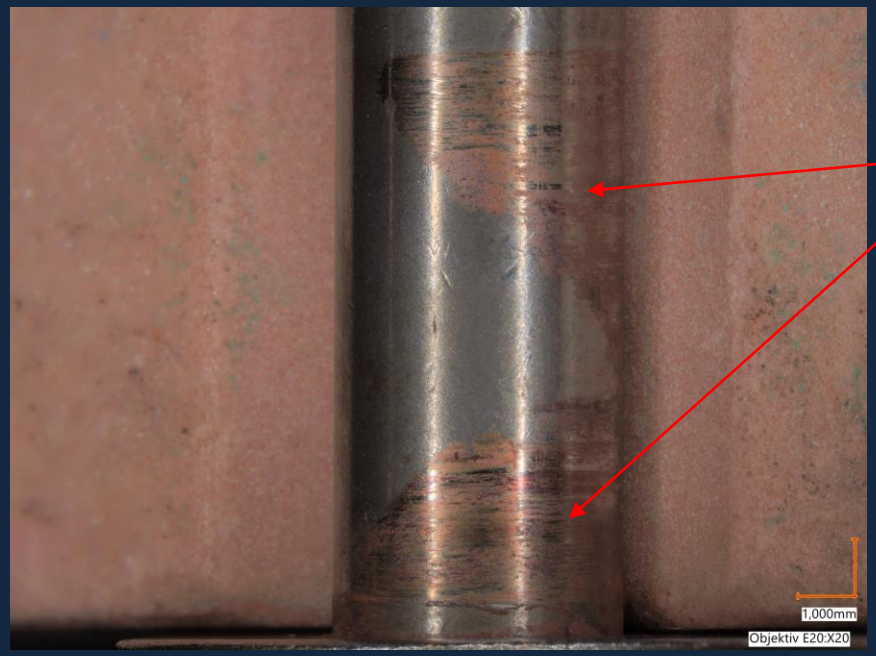
⇉ Base (20x)



⇉ Base + Rewitec (20x)

- ⇉ Abrasiver Verschleiß der Laufflächen, durch bspw. Verunreinigung
- ⇉ Gegenmaßnahme: Wahl des Schmierstoffes, um die Schmierfilmdicke unter Betriebsbedingungen zu erhöhen

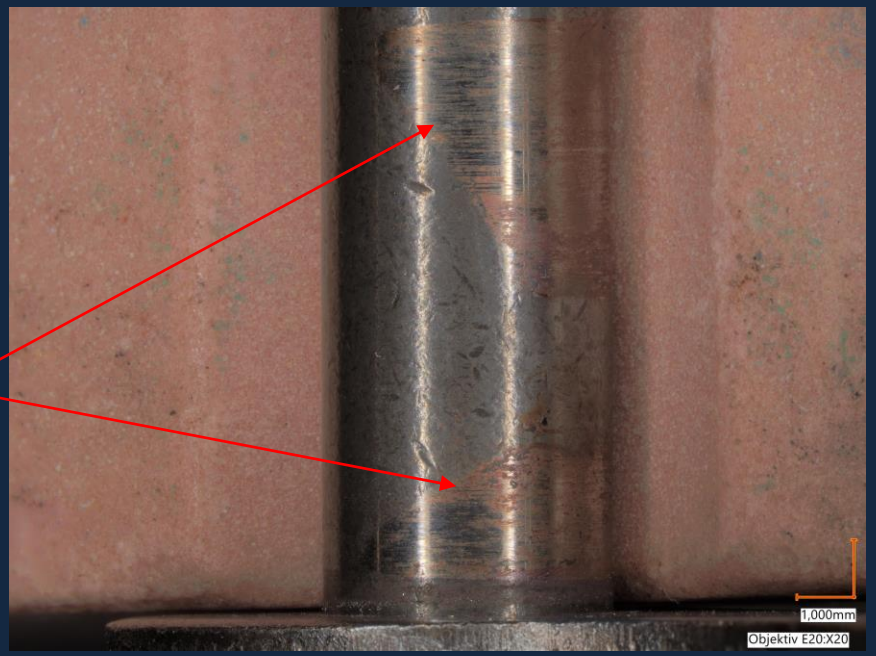
Verbindungsbolzen-1



⇉ Base (20x)

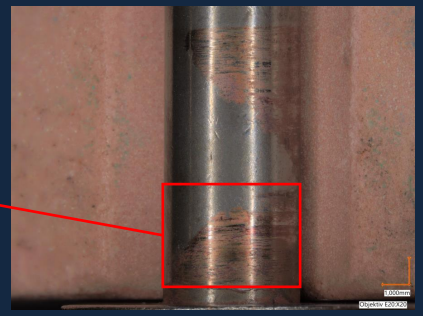
Passungsrost, Reibkorrosion (Fretting corrosion)
Ursache: Passung zwischen Bolzen, Kettenglied und Hülse

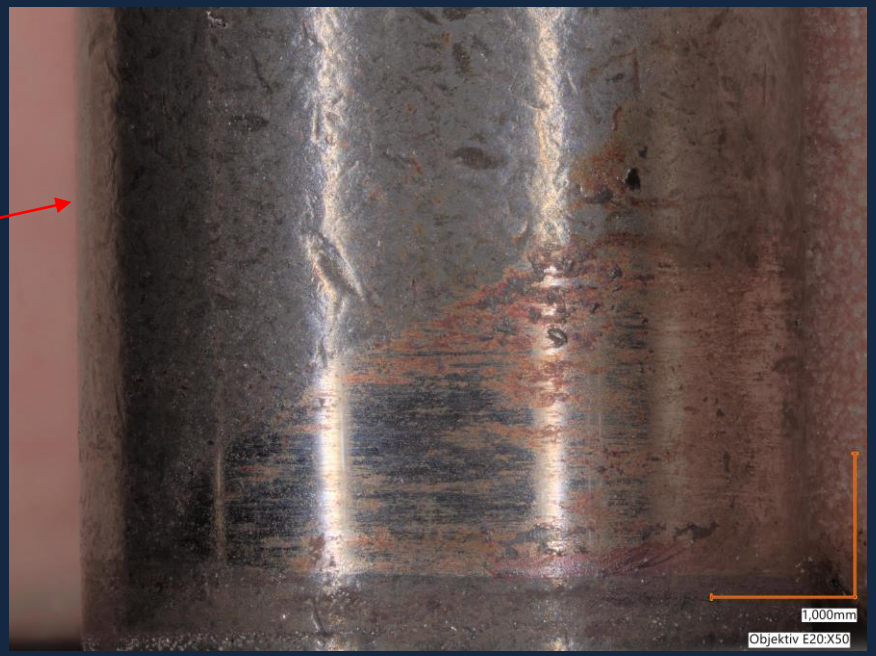
Verbesserte Oberflächen-beschaffenheit hat Einfluss auf die Passung und das Schadensbild



⇉ Base + Rewitec (20x)

Verbindungsbolzen-1

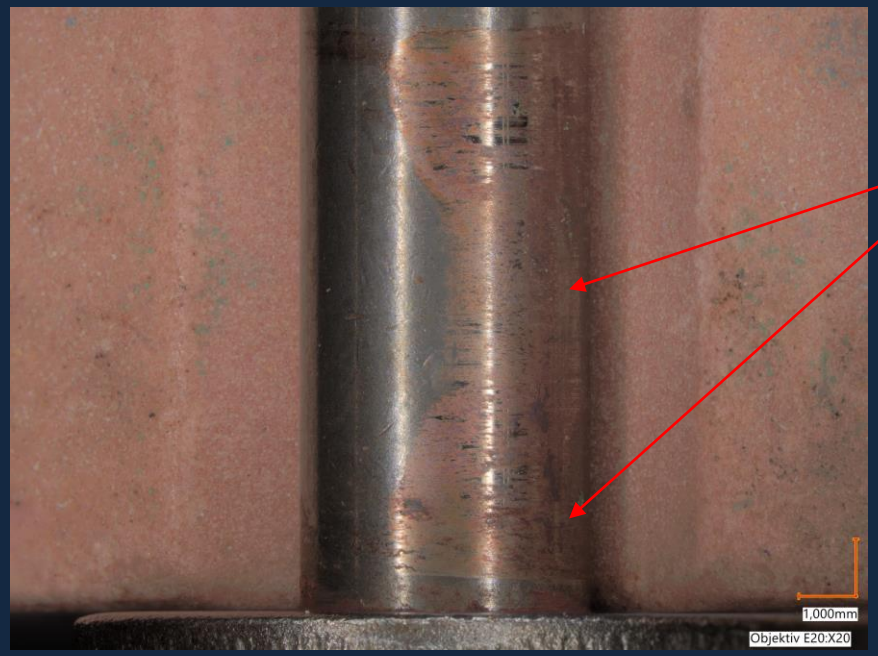




⇉ Base (50x)

⇉ Base + Rewitec (50x)

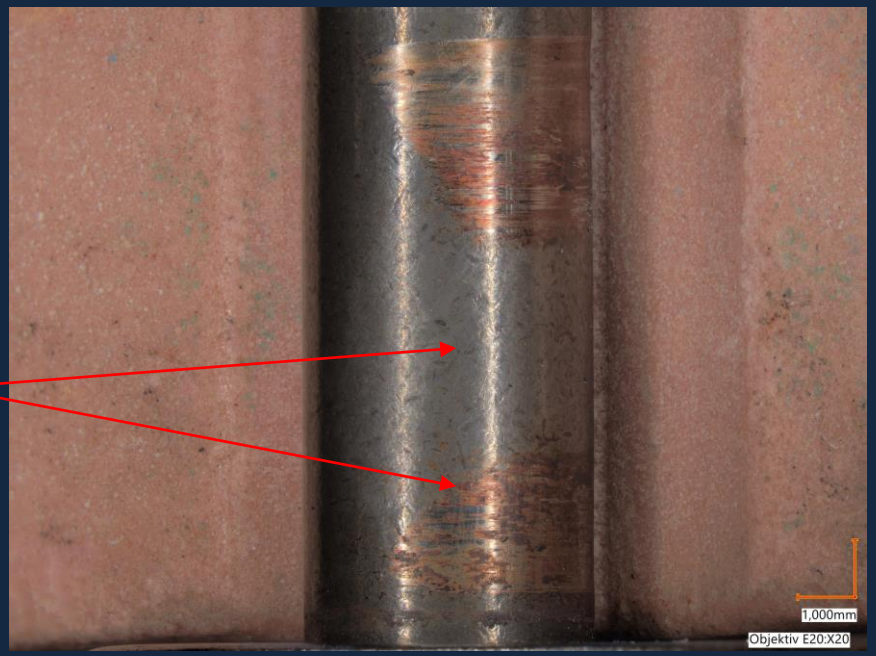
Verbindungsbolzen-2



⇉ Base (20x)

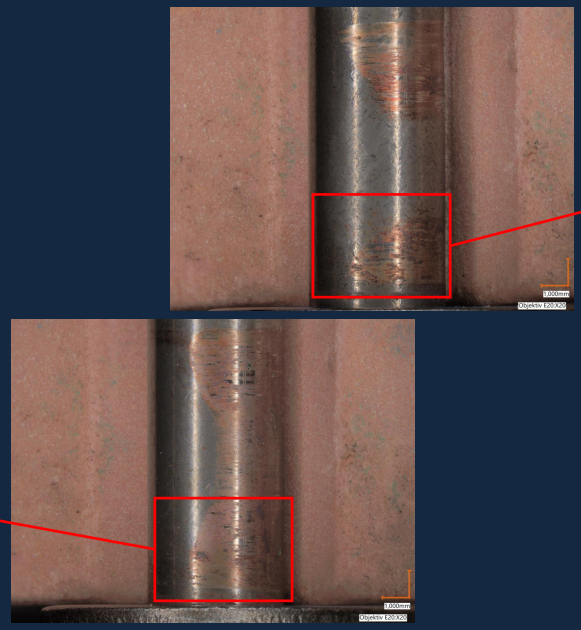
Passungsrost, Reibkorrosion (Fretting corrosion)
Ursache: Passung zwischen Bolzen, Kettenglied und Hülse

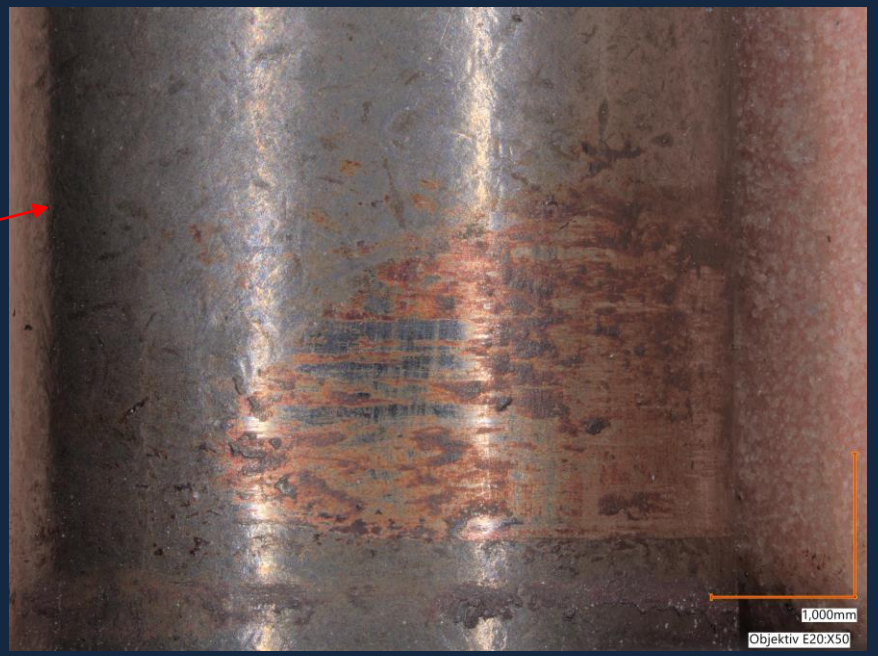
Verbesserte Oberflächen-beschaffenheit hat Einfluss auf die Passung und das Schadensbild



⇉ Base + Rewitec (20x)

Verbindungsbolzen-2

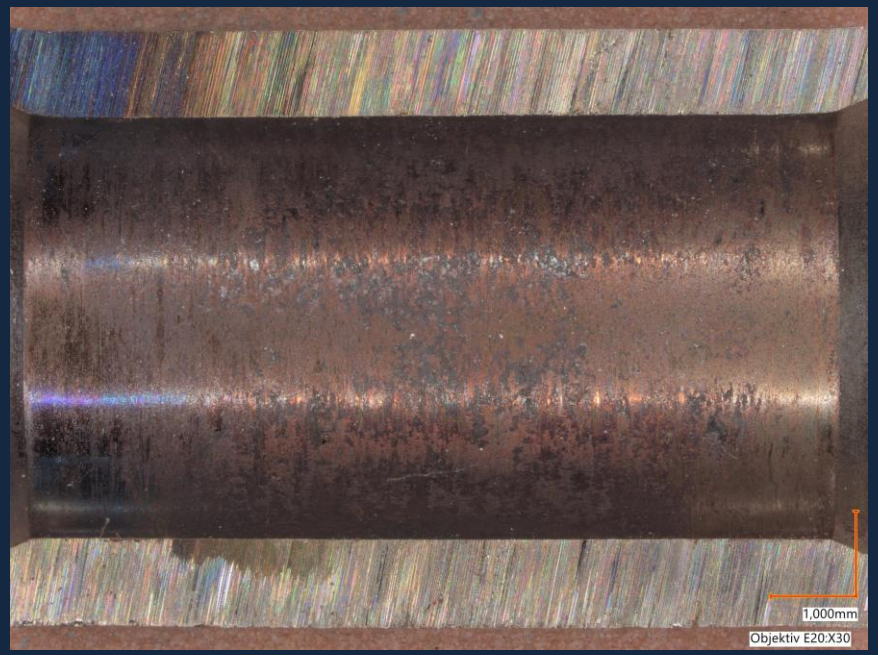




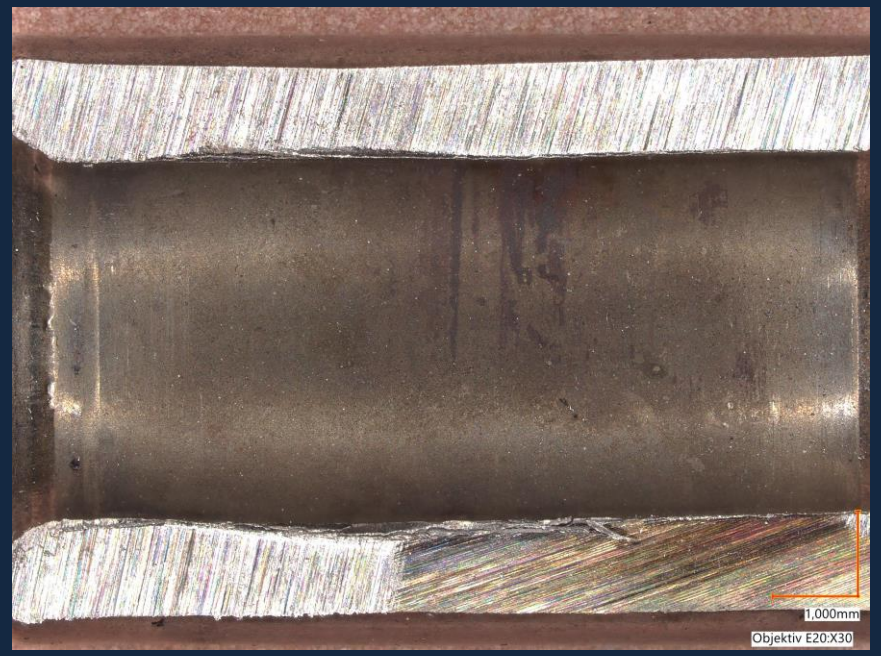
⇉ Base (50x)

⇉ Base + Rewitec (50x)

Innere Lagerhülse



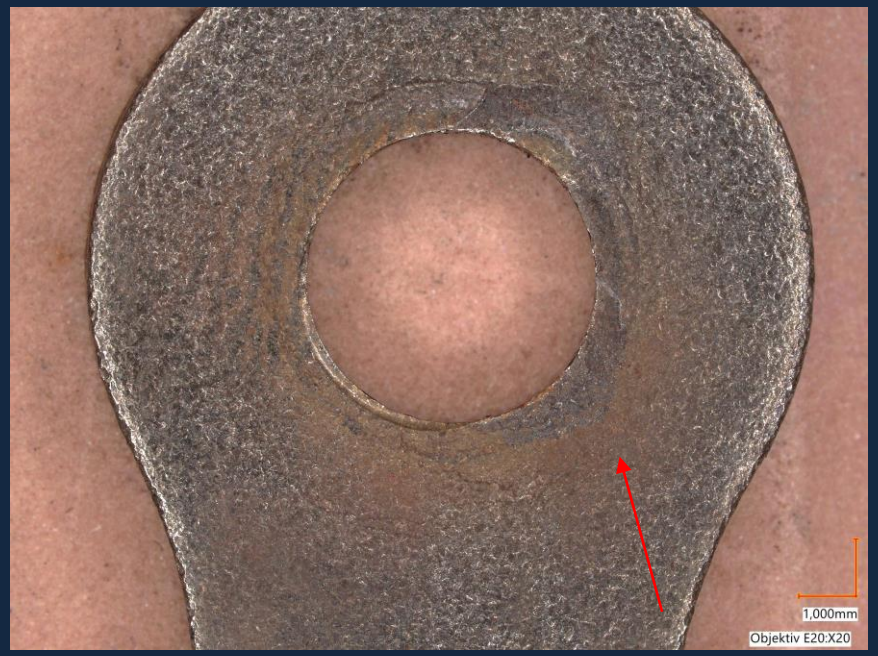
⇉ Base (30x)



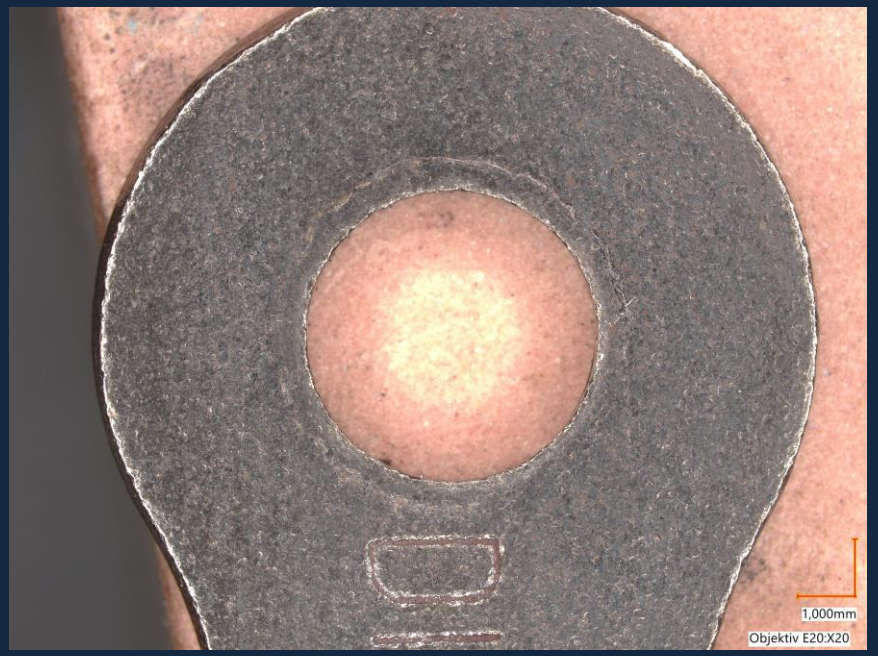
⇉ Base + Rewitec (30x)

- ⇉ Abrasiver Verschleiß der Laufflächen, durch bspw. Verunreinigung
- ⇉ Gegenmaßnahme: Wahl des Schmierstoffes, um die Schmierfilmdicke unter Betriebsbedingungen zu erhöhen
- ⇉ Thermale Einwirkung im Kontaktbereich

Kettenglieder



⇉ Base (20x)



⇉ Base + Rewitec (20x)

- ⇉ Braunrote, unregelmäßige Verfärbung
- ⇉ Passungsrost, Reib-korrosion im Kontakt-bereich mit Bolzen u. Hülle (siehe rote Markierung)
- ⇉ Oberflächenrauheit subjektiv besser

Für mehr Unterstützung – kontaktieren Sie uns bitte

REWITEC GmbH
Dr.-Hans-Wilhelmi-Weg 1
35633 Lahnau
Germany

Tel.: +49 6441 445990
E-mail: stefan_bill@cargill.com
www.rewitec.com